

一、 注意事项

1. 设置试用期前，必须更改初始的厂商密码(897376)
2. 不到万不得已，不要使用厂商密码进行权限操作，使用**用户密码即可**，如参数开关，程序开关，PLC 运行，系统文件导入等
3. 如果 U 盘无法在系统上显示，则需将 U 盘在台式机或者笔记本电脑上进行 U 盘格式化操作，选择 FA32 的格式

初始厂商密码:897376

初始用户密码:123456

二、 输入密码权限

1. 按下面板**设置**按键，然后进入**系统设置**界面
 - ① 按下侧面的输入密码，然后在左下角输入密码
 - ② 输入完后按下输入键，系统会显示当前密码级别



三、PLC 导入/运行操作

1. 将软件导出的 PLC 文件载入到系统中

按下面板梯图/PLC 按键

U 盘必须是 FA32 的格式，否则系统无法读取，系统支持 128G 以内的 U 盘。

- 按下系统面板的 PLC/梯图按钮，然后点击 PLC 设置按钮，会弹出子菜单



- 点击 U 盘目录，选中目标 PLC 文件，然后按左上角的导出按钮，文件就会复制到系统中



2. 设置 PLC 参数

- 将系统参数 3000 号 第 1 位改成 1，PLC 才能生效，否则使用的默认内置 PLC。

参数 | 00001 N00099

系统参数				搜索号
序号	内容	序号	内容	
Z	0.000	3000	PLC相关设置	定位 分类
A	0.000	0	0 0 0 0 0 0 0 0	
2511	刀具磨损补偿量增量输入的最大值	3001	互锁信号相关设置	
X	1.000		0 0 0 0 0 0 0 0	
Y	1.000	3300	内置PLC功能设置相关1	
Z	1.000		0 1 0 0 0 1 0 0	
A	1.000	3301	内置PLC功能设置相关2	
2600	刀具寿命相关设置		0 0 0 0 0 0 0 0	
	0 0 0 0 0 0 0 0	3302	内置PLC三位开关相关设置	
2700	输入信号设置		0 0 0 0 0 0 0 0	
	0 0 0 0 0 0 0 0	3303	内置PLC安全门相关设置	
2710	输入信号宽度(ms)		0 0 0 0 0 0 0 0	
	100	3310	内置PLC M功能复位相关设置	备份 恢复
PLCEN 0/1:关闭/打开开放式PLC				
就绪 手动 11:28:09				
系统参数	螺距补偿			

3. 设置 PLC 参数

- 点击本地目录，将 PLC 运行、停止或者删除

梯形图 | 00001 N00099

PLC设置 > 本地目录

程序名	大小	修改日期	运行
3.PLC	78550B	2019/05/18 16:36	运行
			停止
			删除
			出厂值

PLC运行状态		PLC程序信息	
运行状态	停止	当前程序	3.PLC
执行周期	0	公司名称	南京达风数控技术有限公司
最大周期	0	产品名称	2000TPH
最小周期	0	版本	1.0
		备注	

就绪 快速 16:01:42

本地目录 | U盘目录

注意：当 PLC 运行状态停止时，系统会启动内置 PLC。

4. 上电重启